

PF-31

Produktbeschreibung : Phenol – Novolak, vorwiegend organisch gefüllt,
: Standardformmasse für normale Beanspruchung

Lagerbarkeit : 20 Monate unter 25 °C, trocken lagern

Farbe : schwarz

	Eigenschaften	Methode	Einheit	Wert
Allgemein	Schüttdichte	DIN EN ISO 60	g/cm ³	0,6
	Rohdichte	ISO 1183	g/cm ³	1,4
	Verarbeitungsschwindung	DIN 53464	%	0,5
	Gesamtschwindung	nach 16h/180°C	%	0,7
Mechanisch	Biegefestigkeit	ISO 178	N/mm ²	100
	Biege E-Modul	ISO 178	kN/mm ²	7
	Zugfestigkeit	ISO 527	N/mm ²	50
	Schlagzähigkeit	ISO 179	kJ/m ²	7
	Kerbschlagzähigkeit	DIN 53453	kJ/m ²	1,8
	Kugeldruckhärte	ISO 2039/P1	N/mm ²	350
Thermisch	Thermische Glasübergangstemperatur	nach 16h/180°C	°C	260
	Wärmeausdehnungskoeffizient	DIN 53752	10 ⁻⁶ /K	20–30
	HDT-Formbeständigkeit	ISO 75-2/C (8,0 MPa)	°C	125
	HDT-A		°C	170
Elektrisch	Oberflächenwiderstand nach 16 h / 180 °C	IEC 93	Ohm	>10¹⁰
	Durchschlagfestigkeit	IEC 243	kV/mm	>10
	Durchschlagfestigkeit	IEC 243	kV/mm	>10
	Kriechstromfestigkeit	IEC 112 / VDE 303	CTI	125
	Spez. Durchgangswiderstand nach 16 h / 180 °C	IEC 93	Ohm * cm	>10¹²

Prüfkörper im Werkzeug nach DIN 53470 – mit Vorplastifizierung

Temperatur: 160 °C
 Pressdruck: 350 bar
 Presszeit: Stäbe 10*15*120 mm 10 min
 Platten 4*120*120 mm 5 min

Verarbeitungshinweise

Pressverarbeitung: 160°C – 180°C Vorwärmung empfohlen
 Transferverarbeitung: 160°C – 180°C
 Vorplastifizieren/Spritzgießen:
 Einzug: 60 – 80 °C
 Düse: 80 – 100 °C
 Staudruck: 5 – 20 bar

01/2020

Alle gemachten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder Eignung für einen konkreten Einzelfall kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Die Verarbeiter und Anwender werden durch unsere Angaben nicht von Versuchen und eigenen Prüfungen für den konkreten Einsatzfall befreit.